

66240 - Tecnologías alternativas para el tratamiento de aguas residuales industriales

Información del Plan Docente

Año académico	2017/18
Centro académico	110 - Escuela de Ingeniería y Arquitectura
Titulación	531 - Máster Universitario en Ingeniería Química
Créditos	3.0
Curso	
Periodo de impartición	Semestral
Clase de asignatura	Optativa
Módulo	---

1. Información Básica

1.1. Introducción

Breve presentación de la asignatura

Tecnologías Alternativas para el Tratamiento de Aguas Residuales Industriales es una asignatura optativa de 3 ECTS perteneciente al bloque de Materia Optativa de *Ingeniería del Medio Ambiente* (24 ECTS) del módulo *Ingeniería de Procesos y Producto (IPP)* en el Máster Universitario en Ingeniería Química de la Universidad de Zaragoza.

Esta asignatura tiene una orientación de itinerario profesional y se imparte en el semestre de otoño, para primer y/o segundo curso del máster.

La asignatura pretende que el alumno conozca qué tecnologías alternativas se puedan usar en la depuración y tratamiento de aguas residuales cuando los métodos convencionales no son aplicables.

1.2. Recomendaciones para cursar la asignatura

Para cursar la asignatura de *Tecnologías Alternativas para el Tratamiento de Aguas Residuales Industriales* se recomienda haber cursado la asignatura *Ingeniería del Medio Ambiente* del Grado en Ingeniería Química de la Universidad de Zaragoza.

La asistencia a clase, el estudio continuado y el trabajo día a día son fundamentales para que el alumno alcance de manera satisfactoria el aprendizaje propuesto. Los estudiantes deben tener en cuenta que para su asesoramiento disponen del profesor en tutorías personalizadas y grupales.

El material de la asignatura está presente en el Anillo Digital Docente (ADD) para los alumnos matriculados en la asignatura, por lo que se recomienda su consulta habitual.

1.3. Contexto y sentido de la asignatura en la titulación

Esta asignatura está programada en el semestre de otoño del *Máster Universitario en Ingeniería Química*, pudiéndose realizar en primer o segundo curso. Pertenece al módulo de *Ingeniería de Procesos y Producto*, dentro de la *Materia Optativa de Ingeniería del Medio Ambiente*. En este sentido, al cursar la asignatura, el estudiante adquirirá competencias directamente encaminadas para el ejercicio profesional, tanto desde el punto de vista de diseño y análisis de equipos,

66240 - Tecnologías alternativas para el tratamiento de aguas residuales industriales

como de solucionar problemas y aplicar métodos innovadores.

Cuando el alumno realiza esta asignatura, generalmente, ya ha cursado la mayor parte de las asignaturas del Máster y ha adquirido conocimientos de materias obligatorias de *Gestión Ambiental en la Industria y Ampliación de Procesos de Separación y además*, si ha cursado la asignatura optativa de *Calidad y Tratamiento de Aguas*, tendrá conocimientos sobre la depuración y regeneración de las mismas. *Con la asignatura de Tecnologías Alternativas para el Tratamiento de Aguas Residuales Industriales*, se pretende utilizar algunos conceptos estudiados en estas asignaturas, aplicarlos y ampliarlos a los casos más problemáticos de depuración de aguas residuales industriales, es decir cuando contienen sustancias tóxicas (metales, aceites, cianuros,...), utilizando tecnologías alternativas como el uso de membranas, intercambio iónico, adsorción,...

1.4. Actividades y fechas clave de la asignatura

Se trata de una asignatura de 3 créditos ETCS, lo que equivale a 75 horas de trabajo del estudiante, a realizar tanto en horas presenciales como no presenciales, repartidas del siguiente modo:

- **17 horas de clase magistral.** En ellas se realizará la exposición de contenidos teóricos y conceptos necesarios para la resolución de casos prácticos.
- **7 horas de resolución de problemas y casos.** En ellas se desarrollarán problemas y casos prácticos coordinados en contenido con la evolución temporal de las exposiciones teóricas.
- **4 horas de prácticas de simulación** en las que se utilizarán programas comerciales para diseñar varias tecnologías de depuración.
- **2 horas de prácticas especiales**, correspondientes a la visita de una depuradora industrial.
- **10 horas de realización de trabajos de aplicación** (caso práctico) que consistirán en la realización de tareas de desarrollo, ampliación, documentación, resolución... del informe científico-técnico sobre uno de los temas propuestos por el profesorado. Este trabajo se asignará al principio del cuatrimestre y será de realización individual. Dicho trabajo se plasmará en un entregable cuyos contenidos, exposición y defensa serán calificados.
- **32 horas de estudio personal y tutorías personalizadas** para la preparación de trabajos, resolución de problemas y casos, así como de las diferentes pruebas de evaluación propuestas.
- **3 horas de pruebas de evaluación**, bien para la exposición del caso práctico y realización de pruebas semanales tipo test (evaluación continua) o para la realización de un examen global (en el caso de que el estudiante no opte por la evaluación continua).

La relación de fechas y actividades concretas, así como todo tipo de información y documentación sobre la asignatura, se publicará en el Anillo Digital Docente (<https://moodle2.unizar.es/add/>).

El calendario de la asignatura se adapta al establecido en la Escuela de Ingeniería y Arquitectura (EINA), así como sus horarios y calendario de exámenes, y se pueden consultar todos ellos en su página Web: <http://eina.unizar.es>

2. Resultados de aprendizaje

2.1. Resultados de aprendizaje que definen la asignatura

El estudiante, para superar esta asignatura, deberá demostrar los siguientes resultados...

1. Predice si una industria o proceso productivo industrial genera un agua residual contaminada susceptible de depuración.
2. Diferencia los tratamientos aplicables a un agua residual asimilable a urbana de los usados para un agua con contaminantes tóxicos o refractarios procedente de la industria.
3. Compara y selecciona las diferentes tecnologías que se pueden aplicar a un residuo líquido industrial no biodegradable.
4. Diseña la tecnología seleccionada para un caso determinado con datos bibliográficos y/o suministrados por una empresa real.

66240 - Tecnologías alternativas para el tratamiento de aguas residuales industriales

5. Profundiza y aplica los conocimientos expuestos en otras asignaturas con el objeto de diseñar tecnologías avanzadas o alternativas en la depuración.
6. Aplica herramientas informáticas comerciales para el diseño de unidades de intercambio iónico y de ósmosis inversa.
7. Compara las tecnologías explicadas en las clases teóricas con las observadas en las visitas a empresas.

2.2.Importancia de los resultados de aprendizaje

El seguimiento y superación de la asignatura tiene como finalidad completar la formación científica y técnica del estudiante en la materia de Ingeniería del Medio Ambiente. Con esta intención, se pretende que el alumno sea capaz de adquirir los resultados de aprendizaje enumerados en el apartado 2.1.

3.Objetivos y competencias

3.1.Objetivos

La asignatura y sus resultados previstos responden a los siguientes planteamientos y objetivos:

La asignatura complementa la formación del alumno en temas de depuración de aguas, de forma que los alumnos adquieran una formación sólida sobre el origen y tratamiento de las aguas residuales industriales, en particular, aquellas que no sean asimilables a urbanas y que contengan sustancias peligrosas. En este caso, no se puede realizar un tratamiento convencional, sino que se deben aplicar tecnologías alternativas que se estudiarán en esta asignatura.

3.2.Competencias

Al superar la asignatura, el estudiante será más competente para...

Competencias Genéricas

- Concebir, proyectar, calcular, y diseñar procesos, equipos, instalaciones industriales y servicios, en el ámbito de la ingeniería química y sectores industriales relacionados, en términos de calidad, seguridad, economía, uso racional y eficiente de los recursos naturales y conservación del medio ambiente. (CG2)
- Adaptarse a los cambios, siendo capaz de aplicar tecnologías nuevas y avanzadas y otros progresos relevantes, con iniciativa y espíritu emprendedor. (CG10)
- Poseer las habilidades del aprendizaje autónomo para mantener y mejorar las competencias propias de la ingeniería química que permitan el desarrollo continuo de la profesión. (CG11)

Competencias Específicas

- Aplicar conocimientos de matemáticas, física, química, biología y otras ciencias naturales, obtenidos mediante estudio, experiencia, y práctica, con razonamiento crítico para establecer soluciones viables económicamente a problemas técnicos. (CE1)
- Diseñar productos, procesos, sistemas y servicios de la industria química, así como la optimización de otros ya desarrollados, tomando como base tecnológica las diversas áreas de la ingeniería química, comprensivas de procesos y fenómenos de transporte, operaciones de separación e ingeniería de las reacciones químicas, nucleares, electroquímicas y bioquímicas. (CE2)
- Conceptualizar modelos de ingeniería, aplicar métodos innovadores en la resolución de problemas y aplicaciones informáticas adecuadas, para el diseño, simulación, optimización y control de procesos y sistemas (CE3).

4.Evaluación

4.1.Tipo de pruebas, criterios de evaluación y niveles de exigencia

El estudiante deberá demostrar que ha alcanzado los resultados de aprendizaje previstos mediante las siguientes actividades de evaluación

Opción 1:

66240 - Tecnologías alternativas para el tratamiento de aguas residuales industriales

La evaluación es continua y comprende:

1. Elaboración de un informe científico-técnico de forma individual sobre uno de los temas propuestos por el profesorado para demostrar que se han alcanzado los resultados de aprendizaje 3 y 4. A esta actividad se le asigna el **30% de la calificación final**.
2. Presentación y debate de forma oral, con el resto de compañeros, del informe científico-técnico. Con esta prueba se podrán alcanzar los resultados de aprendizaje de 1 al 6 y supondrá un **20 % de la calificación final**.
3. **Prueba escrita de respuesta abierta**, a entregar al finalizar cada sesión de prácticas. A esta actividad le corresponde un **20% de la calificación final** y va a permitir realizar un seguimiento de la adquisición progresiva de las competencias propuestas y los resultados de aprendizaje 4,5 y 6.
4. Realización de prácticas especiales y cumplimentación de un cuestionario sobre la visita. El resultado de aprendizaje alcanzado en esta actividad será el número 7. A esta actividad de evaluación se le asigna el **10% de la calificación final**.
5. **Pruebas objetivas (tipo test)**. Semanalmente, tras el término de la clase magistral, se realizarán pruebas tipo test, con una duración máxima de 15 minutos, en la que se valorarán los contenidos aprendidos durante esa semana. Los resultados de aprendizaje alcanzados en esta actividad serán los números 1, 2, 3 y 5. A esta actividad de evaluación se le asigna el **20% de la calificación final**.

No se precisa una nota mínima para promediar las distintas partes. La asignatura se superará con un 5 sobre 10. En el caso de suspender alguna de las partes se guardarán las partes aprobadas (calificación superior a 5) para la prueba de la opción 2 o para la siguiente convocatoria. No se guardará ninguna de las partes para cursos posteriores.

Opción 2:

Aquellos alumnos que no quieran/puedan seguir la evaluación continua (opción 1), o no la hayan superado, podrán optar por presentarse a un examen formado por cuestiones tanto de las clases teóricas como de las prácticas.

5. Metodología, actividades, programa y recursos

5.1. Presentación metodológica general

El proceso de aprendizaje que se ha diseñado para esta asignatura se basa en lo siguiente:

El proceso de aprendizaje se desarrollará en varios niveles: clases magistrales, resolución de problemas (casos), trabajos tutelados, siendo creciente el nivel de participación del estudiante. En las clases de teoría se van a ir desarrollando las bases teóricas que conforman la asignatura y resolviendo algunos problemas modelo. Las clases de problemas y casos son el complemento eficaz de las clases magistrales, ya que permiten verificar la comprensión de la materia y a su vez contribuyen a desarrollar en el alumno un punto de vista más aplicado. Finalmente los trabajos tutelados complementarán todo lo anterior.

5.2. Actividades de aprendizaje

El programa que se ofrece al estudiante para ayudarle a lograr los resultados previstos comprende las siguientes actividades...

Clases magistrales (17 h presenciales). En ellas se realizará la exposición de contenidos teóricos de los distintos temas propuestos (véase planificación).

Clases de resolución de problemas y casos prácticos (7 h presenciales). Se resolverán problemas relacionados con la parte teórica explicada en las clases magistrales y con el trabajo que deban realizar los alumnos.

Sesiones de prácticas de simulación (4 h presenciales). En estas prácticas se utilizarán programas comerciales para

66240 - Tecnologías alternativas para el tratamiento de aguas residuales industriales

simular procesos de ósmosis inversa (ROSA) e intercambio iónico (CADIX).

Prácticas especiales (2 h presenciales), correspondientes a la visita de una depuradora de efluentes industriales.

Trabajo tutelado o estudio individual (10 h no presenciales). Estas horas se utilizarán en la realización del trabajo de aplicación o caso práctico, así como la preparación de la exposición y/o debate. Este entregable deberá ser realizados preferentemente de forma individual (o en grupo en el caso de que el número de alumnos sea elevado).

32 horas de estudio personal y tutorías personalizadas para la preparación de trabajos, resolución de problemas y casos, así como de las diferentes pruebas de evaluación propuestas.

3 horas de pruebas de evaluación, bien para la exposición del caso práctico y realización de pruebas semanales tipo test (evaluación continua) o para la realización de un examen global (en el caso de que el estudiante no opte por la evaluación continua).

5.3.Programa

El temario previsto para la asignatura es el siguiente:

BLOQUE 1.- AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES

1. Problemática de las aguas residuales industriales. Diferenciación con las aguas residuales urbanas
2. Contaminantes específicos de un agua residual industrial
3. Efluentes industriales producidos en distintos sectores
4. Tecnologías para depuración de contaminantes específicos en la industria

BLOQUE 2.-DEPURACIÓN MEDIANTE MEMBRANAS

5. Ósmosis inversa y nanofiltración
6. Microfiltración y ultrafiltración

BLOQUE 3.- DEPURACIÓN MEDIANTE PROCESOS ELECTROQUÍMICOS

7. Electrodeposición
8. Electrodialisis y electrohidrólisis

66240 - Tecnologías alternativas para el tratamiento de aguas residuales industriales

9. Electrohidrólisis Electrooxidación

10. Electrocoagulación y electroflotación

BLOQUE 4.- DEPURACIÓN MEDIANTE ADSORCIÓN

11. Adsorción con carbón activo

12. Adsorción con nuevos materiales

13. Intercambio iónico

BLOQUE 5.-DEPURACIÓN MEDIANTE PROCESOS QUÍMICOS

14. Oxidación avanzada (Fenton, ozono, fotocatalisis,...)

15. Oxidación húmeda

16. Oxidación en agua supercrítica

17. Hidrodecloración

BLOQUE 6.-DEPURACIÓN MEDIANTE OTRAS TECNOLOGÍAS

18. Extracción con fluidos supercríticos

19. Stripping

20. Flotación por aire disuelto

21. Bioacumulación

Programa de prácticas

1. Diseño de una columna de resina de intercambio iónico mediante software CADIX

66240 - Tecnologías alternativas para el tratamiento de aguas residuales industriales

2. Diseño de una instalación de membranas de ósmosis inversa mediante software ROSA

5.4. Planificación y calendario

Calendario de sesiones presenciales y presentación de trabajos

Las clases magistrales y de resolución problemas se imparten según horario establecido por la EINA además cada profesor informará de su horario de atención de tutorías.

Se realizarán **dos sesiones prácticas** de simulación de dos horas cada una. Dependiendo de la profundidad exigida se trabajará con 1 ó 2 aplicaciones informáticas. El horario será fijado al comienzo de curso.

Además, se **visitará una depuradora** de empresas de la provincia, a determinar al comienzo del curso en función de la disponibilidad de las mismas.

5.5. Bibliografía y recursos recomendados

- | | |
|-----------|---|
| BB | Eckenfelder, William Wesley. Industrial water pollution control / W. Wesley Eckenfelder, Jr . - 3rd ed. Boston [etc.] : McGrawHill, cop. 2000 |
| BB | Tratamientos avanzados de aguas residuales industriales / editor José Aguado Alonso Madrid . Universidad Rey Juan Carlos, Servicio de Publicaciones : Dykinson, D.L. 2012 |
| BC | Arundel, John. Tratamientos de aguas negras y efluentes industriales / John Arundel ; traducido por Vicente San José González Zaragoza : Acribia, D.L. 2002 |
| BC | Nemerow, Nelson Leonard. Tratamiento de vertidos industriales y peligrosos / Nelson Leonard Nemerow, Avijit Dasgupta Madrid : Diaz de Santos, D.L. 1998 |